

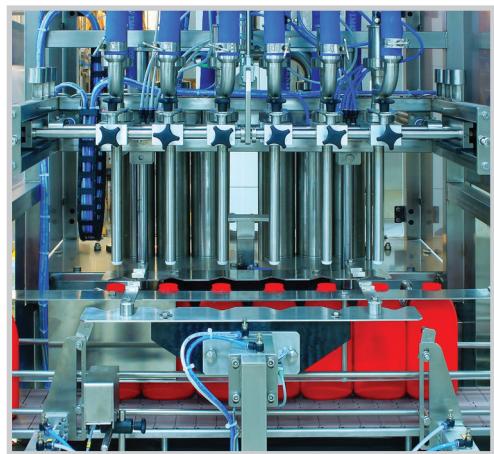


Jan Říha s. r. o.

liniová plnička RSP11



liniová plnička RSP11



- automatická objemová plnička se svislými odměrnými válci, vč. přísunového dopravníku na plnění lahví, plechovek a sklenic. Plnička je vhodná pro plnění hmot od konzistence vody po konzistenci majonézy vč. středně velkých tuhých příměsí, např. oleje, kečupy, dresinky, omáčky, majonéza, čistící prostředky, kosmetické přípravky, atd.

Plnička má 4 nebo 6 hlav se společným pohonem, ten umožňuje společné nastavení dávky u všech plnicích hlav s možností korekce velikosti dávky pro každou hlavu zvlášť. Velikost dávky se nastaví ručním kolečkem s mechanickým počítadlem otáček.

Plnicí hubice mají svislý posuv pro zasunutí do hrdla sklenic, případně s proměnlivou rychlosťí vysouvání dle rychlosti plnění.

Na sací straně plnicích hlav je zásobník 60 l s víkem se zařízením na sledování hladiny v zásobníku pro automatické doplňování plněné hmoty. Sací hrdlo může být upraveno pro přímé napojení sací hadice z externího zásobníku.

Přísun obalů pod plnicí hubici a odsun naplněných obalů zajišťuje článkový dopravník. Na dopravníku je instalován zarážkový systém pro přidržení skupiny 6 obalů pod plnicími hubicemi. Směr plnění je zleva doprava.

Řízení plničky zajišťuje PLC, vč. dotykového obrazovkového terminálu pro pohodlné nastavení různých parametrů, časových konstant a zobrazení chybových hlášení. Při změně velikosti obalu navíc umožňuje automatické nastavení nové dávky podle údajů uložených v paměti v seznamu používaných obalů.

Pro snadnou a dokonalou sanitaci je plnička opatřena odpadními jímkami pro zasunutí plnících hubic, spojenými do odpadní hadice. Přepnutím do zvláštního programu se plnička proplachuje bez rozebírání a to buď přímo do odpadu nebo může být napojena na čistící okruh.

Plnicí linka pracuje automaticky a obsluha spočívá pouze v kontrole a zajištění stálého přísunu obalů k plničce a občasné kontrole správné dávky. Při nedostatku obalů na přísunovém dopravníku se plnění přeruší automaticky. Nezávislá nastavování rychlosti sání a vytlačování plněné hmoty, případně i zpomalení plnění ke konci dávky při dotékání hmoty do zúženého hrdla láhví, umožňuje optimalizovat poměry při plnění a dosáhnout maximálního výkonu pro konkrétní hmotu a typ obalu.

Technické parametry:

- objem jedné dávky 180 až 1000 ml,
větší dávky je lze plnit na více zdvihů
- výkon cca 1000 až 6000 ks/hod
(závisí na plněné hmotě, velikosti dávky, tvaru obalu,...)
- pracovní tlak vzduchu 0,6 Mpa
- spotřeba tlakového vzduchu cca 600 Nl/min
- el. příkon 0,6–1,3kW (dle vybavení), 400V, 50Hz, IP 55

Kontaktujte nás!

Jan Říha s.r.o.
Průmyslová zóna 327
592 11 Velká Losenice

+420 566 532 001
+420 602 376 245
www.jan-riha.cz